



# Regione Lombardia

---

DECRETO N. 4973

Del 12/04/2022

---

Identificativo Atto n. 564

DIREZIONE GENERALE FORMAZIONE E LAVORO

Oggetto

MODIFICA DELLE MODALITÀ DI RENDICONTAZIONE DEI SERVIZI AL LAVORO – A PARTIRE DAL 2 MAGGIO 2022 PER L' AVVISO PER I GIOVANI NEET DI ETÀ COMPRESA FRA I 15 E I 18 ANNI PRIVI DI UN TITOLO DI SECONDO CICLO PER INTERVENTI FORMATIVI DI RECUPERO DELLA DISPERSIONE SCOLASTICA E FORMATIVA (MISURA 2-B) CUP E41B21001250007 DI CUI AL DDUO N. 4373 DEL 30/03/2021

L'atto si compone di 08 pagine

di cui 0 pagine di allegati

---

parte integrante



## Regione Lombardia

---

### LA DIRIGENTE U.O. SISTEMA DUALE E FILIERA FORMATIVA

#### VISTI:

- Regolamento (UE) n. 1303/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 recante disposizioni comuni sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione, sul Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca e disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca, e che abroga il Regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio;
- Regolamento (UE) n. 1304/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 relativo al Fondo sociale europeo e abrogante il Regolamento (CE) n. 1081/2006 del Consiglio che sostiene, all'art. 16, l'“Iniziativa a favore dell'occupazione giovanile per la lotta alla disoccupazione giovanile”;
- Regolamento (UE) n. 2018/1046 del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 18 luglio 2018, che stabilisce le regole finanziarie applicabili al bilancio generale dell'Unione, che modifica i regolamenti (UE) n. 1296/2013, (UE) n. 1301/2013, (UE) n. 1303/2013, (UE) n. 1304/2013, (UE) n. 1309/2013, (UE) n. 1316/2013, (UE) n. 223/2014, (UE) n. 283/2014 e la decisione n. 541/2014/UE e abroga il regolamento (UE, Euratom) n. 966/2012;
- Comunicazione della Commissione COM (2013) 144, relativa alla “*Youth Employment Initiative*”, che rappresenta un'iniziativa a favore dell'occupazione giovanile, aperta a tutte le Regioni con un livello di disoccupazione giovanile superiore al 25%;
- Raccomandazione del Consiglio del 22 aprile 2013 pubblicata sulla GUE Serie C 120/2013 del 26 aprile 2013 che delinea lo schema di opportunità per i giovani, promosso dalla suddetta Comunicazione della Commissione COM (2013) 144, istituendo una “garanzia” per i giovani e invita gli Stati Membri a garantire ai giovani con meno di 25 anni un'offerta qualitativamente valida di lavoro, di proseguimento degli studi, di apprendistato o di tirocinio o altra misura di formazione entro quattro mesi dall'inizio della disoccupazione o dall'uscita dal sistema di istruzione formale;
- la Decisione di esecuzione C(2014) 4969 dell'11.07.2014 che ha approvato il Programma Operativo nazionale Iniziativa Occupazione Giovani, di seguito con l'abbreviazione “PON YEI”;
- la Decisione di esecuzione C(2017) 8927 del 18.12.2017 che modifica la



## Regione Lombardia

---

Decisione C (2014) 4969 approvando la riprogrammazione delle risorse del Programma Operativo Nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani", che ha visto l'incremento della dotazione finanziaria di € 560.000.000 a seguito dell'aggiustamento tecnico al Bilancio europeo a valere sul Fondo sociale europeo e di € 343.021.032 derivanti dal rifinanziamento dell'Iniziativa Occupazione Giovani;

- Decisione di esecuzione C(2018) 9102 del 19 dicembre 2018 che modifica la Decisione C(2017)8927 del 18 dicembre 2017 e la decisione di esecuzione C(2014)4969 che approva determinati elementi del programma operativo "Programma operativo nazionale Iniziativa Occupazione Giovani" per il sostegno a titolo del Fondo sociale europeo e dello stanziamento specifico per l'iniziativa per l'occupazione giovanile nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" in Italia";
- Decisione di esecuzione C(2020)1844 del 18/03/2020, che modifica la decisione di esecuzione C(2014) 4969 che approva determinati elementi del programma operativo "Programma operativo nazionale Iniziativa Occupazione Giovani" per il sostegno a titolo del Fondo sociale europeo e dello stanziamento specifico per l'iniziativa per l'occupazione giovanile nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" in Italia;
- Decisione C(2020)9116 del 10/12/2020 riguardante la riprogrammazione del programma operativo "Programma Operativo Nazionale Iniziativa Occupazione Giovani";
- il Paragrafo 7.2 del Programma Operativo nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani" in cui vengono individuate tutte le Regioni e le Province Autonome come organismi intermedi ai sensi del comma 7, dell'art.123 del Regolamento (UE) n. 1304/2013;
- Regolamento (UE) della Commissione n. 651/2014 del 17 giugno 2014, che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato interno in applicazione degli articoli 107 e 108 del trattato, e in particolare l'art. 31;
- Comunicazione della Commissione 2016.C 262.01 "Comunicazione della Commissione sulla nozione di aiuto di Stato di cui all'articolo 107, paragrafo 1, del trattato sul funzionamento dell'Unione europea" ed in particolare il punto 2.1;
- il Regolamento Delegato (UE) n. 2019/2170, della Commissione del 27 settembre 2019, recante modifica del regolamento delegato (UE) 2015/2195 che integra il regolamento (UE) n. 1304/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo al Fondo sociale europeo, che approva i costi standard per il rimborso da parte della Commissione agli Stati membri delle spese sostenute a valere sul PON IOG;



## Regione Lombardia

---

**RICHIAMATO** il Decreto Direttoriale n. 24 del 23/01/2019 di Anpal, che aggiorna la ripartizione delle risorse del Programma Operativo nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani" tra le Regioni e la Provincia Autonoma di Trento per l'attuazione della seconda fase di Garanzia Giovani, approvata con D.D. n. 22/2018, e in particolare, stabilisce per Regione Lombardia un importo complessivo pari a € 77.158.685,00;

**RICHIAMATA** la D.G.R n. XI/197 del 11/06/2018, di approvazione dello schema di convenzione tra l'Agenzia Nazionale per le Politiche Attive del Lavoro (ANPAL) e Regione Lombardia, successivamente sottoscritta il 05/07/2018 dal Direttore Generale di ANPAL e dal Direttore Generale della Direzione Istruzione, Formazione e Lavoro di Regione Lombardia (agli atti dell'ufficio);

**VISTA** la D.G.R n. XI/550 del 24/09/2018, di approvazione del Piano esecutivo regionale di attuazione della nuova Garanzia Giovani in continuità con la Fase I di Garanzia Giovani che viene implementata nell'ambito del sistema dotale;

**PRESO ATTO** della DGR n.XI/4076 del 21/12/2020 "Modifica del Piano esecutivo regionale di attuazione della Garanzia per i Giovani", con cui è stato riprogrammato il Piano esecutivo di attuazione regionale (PAR) della Nuova Garanzia Giovani approvato con D.G.R. XI/550 del 24/09/2018 che ha determinato un incremento della dotazione finanziaria del PAR seconda fase per un importo di € 22.549.606,78, risultanti dalle economie residue della prima fase e dalle risorse derivanti dal meccanismo di contendibilità, e la rimodulazione delle risorse disponibili tra le misure, con la conseguente attivazione della scheda 2-B "Reinserimento di giovani 15-18enni in percorsi formativi";

**CONSIDERATO** che a seguito della recente riprogrammazione, la dotazione finanziaria del Piano esecutivo di attuazione della Nuova Garanzia Giovani di Regione Lombardia ammonta ad un importo complessivo di € 99.708.291,78;

**VISTO** il Decreto del Presidente della Repubblica n. 22 del 5 febbraio 2018 "Regolamento recante i criteri sull'ammissibilità delle spese per i programmi cofinanziati dai Fondi strutturali di investimento europei (SIE) per il periodo di programmazione 2014/2020";

**VISTI:**

- Decreto Legislativo del 17 ottobre 2005, n. 226 "Norme generali e livelli essenziali delle prestazioni relativi al secondo ciclo del sistema educativo di istruzione e formazione, a norma dell'articolo 2 della legge 28 marzo 2003, n. 53" e



## Regione Lombardia

---

successive modifiche e integrazioni;

- Decreto Legislativo del 15 aprile 2005, n. 76 "Definizione delle norme generali sul diritto-dovere all'istruzione e alla formazione, a norma dell'articolo 2, comma 1, lettera c), della legge 28 marzo 2003, n. 53";
- Decreto Legislativo 14 settembre 2015 n. 150 "Disposizioni per il riordino della normativa in materia di servizi per il lavoro e di politiche attive, ai sensi dell'articolo 1, comma 3, della legge 10 dicembre 2014, n. 183" ed i successivi atti attuativi;
- il Decreto Legge 24 dicembre 2021, n. 221, convertito con modificazioni dalla L. 18 febbraio 2022, n. 11 "Proroga dello stato di emergenza nazionale e ulteriori misure per il contenimento della diffusione dell'epidemia da COVID-19";
- il Decreto Legge 24 marzo 2022, n. 24 "Disposizioni urgenti per il superamento delle misure di contrasto alla diffusione dell'epidemia da COVID-19, in conseguenza della cessazione dello stato di emergenza";
- Legge regionale n. 22 del 28 settembre 2006 "Il mercato del lavoro in Lombardia" ed in particolare gli articoli 18,19 e 20, i quali prevedono, rispettivamente, che la Regione promuova i tirocini formativi e di orientamento, l'istituzione della scuola bottega e ogni forma di apprendistato;
- Legge regionale del 6 agosto 2007 n. 19 "Norme sul sistema educativo di istruzione e formazione della Regione Lombardia" e ss.mm.ii., ed in particolare gli articoli 14 e 20 che promuovono la realizzazione di percorsi e progetti di prevenzione e contrasto alla dispersione nell'ambito del sistema di istruzione e formazione professionale regionale, finalizzati a favorire il successo nell'assolvimento dell'obbligo di istruzione e del diritto-dovere di istruzione e formazione;
- Legge regionale del 5 ottobre 2015, n. 30 inerente la "Qualità, innovazione ed internazionalizzazione nei sistemi di istruzione, formazione e lavoro in Lombardia. Modifiche alle ll.rr. 19/2007 sul sistema di istruzione e formazione e 22/2006 sul mercato del lavoro" e in particolare l'art. 19, che valorizza l'orientamento scolastico e professionale quale attività strutturale nei processi educativi per la lotta contro la dispersione scolastica e il successo formativo;
- Legge regionale del 4 luglio 2018, n. 9 "Modifiche alla legge regionale 28 settembre 2006, n. 22 "Il mercato del lavoro in Lombardia", che ridefinisce



## Regione Lombardia

---

l'organizzazione del mercato del lavoro in Regione Lombardia;

### **RICHIAMATI** altresì:

- D.G.R del 26 ottobre 2011 n. 2412 “Procedure e requisiti per l'accreditamento degli operatori pubblici e privati per erogazione dei servizi di istruzione e formazione professionale nonché dei servizi per il lavoro”;
- D.D.U.O. del 31 ottobre 2012, n. 9749 “Approvazione dei requisiti e delle modalità operative per la richiesta di iscrizione all'albo regionale degli accreditati per i servizi di Istruzione e Formazione Professionale – sezione B – e all'albo regionale degli accreditati per i servizi al lavoro in attuazione della D.G.R. del 26 ottobre 2011 n. X/2412;
- D.D.G. del 13 novembre 2012 n. 10187, “Approvazione dei requisiti e delle modalità operative per la richiesta di iscrizione all'albo regionale degli accreditati per i servizi di istruzione e formazione professionale – sezione A – in attuazione della D.G.R. n. IX/2412 del 26 ottobre 2011”;
- D.D.U.O. del 20 dicembre 2013, n. 12550 “Approvazione delle indicazioni regionali per l'offerta formativa dei percorsi di leFP di secondo ciclo (art. 22 della l.r. 19/07)”;
- D.D.S. del 28 luglio 2014, n. 7214 “Approvazione delle procedure, disposizioni, adempimenti specifici e standard formativi minimi di apprendimento relativi all'offerta di leFP di secondo ciclo della Regione Lombardia, in attuazione del D.D.U.O. n. 12550 del 20/12/2013”;
- D.G.R. n. XI/3192 del 03 giugno 2020 “Repertorio regionale dell'offerta di istruzione e formazione professionale e ulteriori determinazioni per l'attuazione del sistema di istruzione e formazione professionale per l'anno formativo 2020/2021”;
- Il DDUO n 4373 del 30/03/2021 di approvazione dell'avviso per i giovani neet di età compresa fra i 15 e i 18 anni privi di un titolo di secondo ciclo per interventi formativi di recupero della dispersione scolastica e formativa;
- Il Decreto del Direttore Generale n. 4409 del 31/3/2022 di approvazione delle indicazioni operative per la realizzazione dei percorsi dell'offerta formativa regionale e dei servizi al lavoro a seguito del superamento dello stato di emergenza sanitaria da covid 19;

**RICHIAMATA** la decisione assunta dall'Organismo Intermedio, in data 22 gennaio 2021 per Garanzia Giovani linea Multimisura, che al fine di accelerare il processo di controllo e liquidazione delle attività rendicontate, ha stabilito l'Obbligo del timesheet elettronico per la misura 1C;



## Regione Lombardia

---

**RITENUTO** di modificare l'allegato A dell'avviso approvato con DDUO 4373 del 30/03/2021 limitatamente al punto C.7.B Caratteristiche della fase di Rendicontazione stabilendo che dal 2 maggio 2022 per i servizi al lavoro, di cui alle schede 1-A, 1-B e 1-C, la documentazione giustificativa è costituita dal **timesheet elettronico firmato elettronicamente dal destinatario**, permettendo al sistema di eseguire un controllo di parità sul documento caricato e di firma rispetto al codice fiscale del partecipante.

Non sarà quindi più possibile caricare a sistema il **timesheet cartaceo** compilato durante l'erogazione del servizio e **non sarà più possibile sostituire la firma** del timesheet elettronico da parte del destinatario con la firma digitale dell'operatore.

**RICHIAMATI** la L.R. 7 luglio 2008, n. 20 "Testo unico delle leggi regionali in materia di organizzazione e personale" e i Provvedimenti Organizzativi dell'XI Legislatura;

**VISTI** gli articoli 26 e 27 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013 che dispongono la pubblicità sul sito istituzionale delle pubbliche amministrazioni dei dati attinenti alla concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e attribuzione di vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati;

### DECRETA

1. di modificare l'allegato A dell'avviso approvato con DDUO N. 4373 del 30/03/2021 limitatamente al punto C.7.B Caratteristiche Della Fase Di Rendicontazione e di stabilire che per i servizi al lavoro, di cui alle schede 1-A, 1-B e 1-C la documentazione giustificativa a partire dal 2 maggio 2022, è costituita dal **timesheet elettronico che dovrà essere firmato elettronicamente dal destinatario**, permettendo al sistema di eseguire un controllo di parità sul documento caricato e di firma rispetto al codice fiscale del partecipante. Non sarà quindi più possibile caricare a sistema il timesheet cartaceo compilato durante l'erogazione del servizio e non sarà più possibile sostituire la firma del timesheet elettronico da parte del destinatario con la firma digitale dell'operatore;
2. di pubblicare il presente provvedimento sul Bollettino Ufficiale della Regione Lombardia (BURL), sul Portale Bandi Online [www.bandi.regione.lombardia.it](http://www.bandi.regione.lombardia.it) e sul sito Garanzia Giovani di Regione Lombardia [www.garanzigiovani.regione.lombardia.it](http://www.garanzigiovani.regione.lombardia.it) e cruscotto lavoro 2.0 [www.cruscottoifl.it](http://www.cruscottoifl.it)
3. di attestare che, contestualmente alla data di adozione del presente atto, si provvede alla pubblicazione di cui agli artt. 26 e 27 del D. Lgs. 33/2013.



**Regione Lombardia**

---

LA DIRIGENTE

BRUNELLA REVERBERI

Atto firmato digitalmente ai sensi delle vigenti disposizioni di legge